

喷油嘴

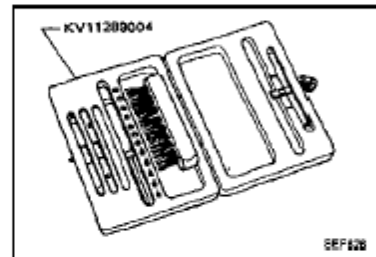
检查

用干净煤油或溶剂彻底清洁所有分解的零件。

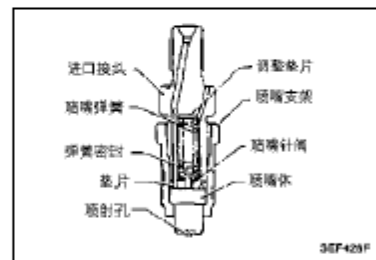
- 如果喷嘴针阀损坏或熔化，更换新喷嘴总成。
- 如果喷嘴针阀末端卡住或过多退色，更换喷嘴总成。
- 检查喷嘴体和定距块是否正常接触。如果过度磨损或损坏，更换喷嘴总成或喷嘴保持架总成。
- 检查定距块和喷嘴保持架是否正常接触。如果有过度磨损或损坏，更换喷嘴保持架总成。
- 检查喷嘴弹簧是否过度磨损或损坏。如果有过度磨损或损坏，更换喷嘴保持架总成。

清洁

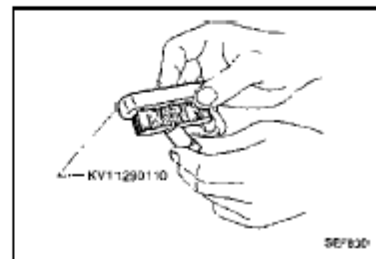
1. 用喷嘴清洁工具箱清洁喷嘴总成。



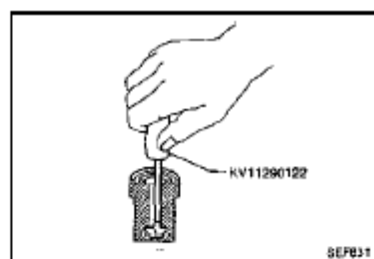
2. 右图中说明了应清洁的部分。



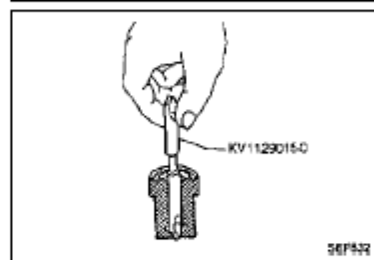
3. 用工具从喷嘴体外面 (包角部分除外) 清除所有积碳。



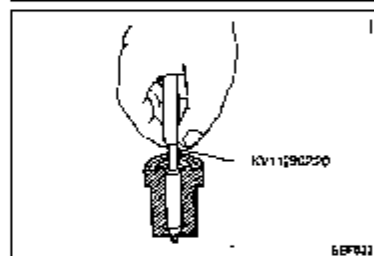
4. 用工具清洁喷嘴体的燃油储油槽。



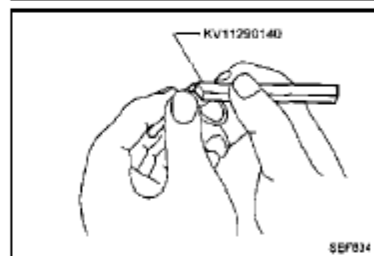
5. 用工具清洁喷嘴座。
完成该工作时应非常小心，因为喷嘴的作用很大程度上取决于良好的喷嘴座。



6. 用工具清洁喷嘴体的喷射孔。
为防止喷射孔产生斜面，务必从内侧开始向外清洁。



7. 使用工具除去喷嘴针阀尖端上的积碳。



8. 检查针阀位置是否正确。

- (1) 将针阀从喷嘴体拉出一半，然后松开。
 - (2) 针阀应该在自重的作用下非常迅速地沉入喷嘴体内。
 - (3) 重复该测试，并在每次轻轻转动针阀。
- 如果针阀在某个位置无法顺利下降，将针阀和喷嘴体整体更换。



组装

按照解体的相反顺序组装。

④: 至喷嘴保持架的进口接头

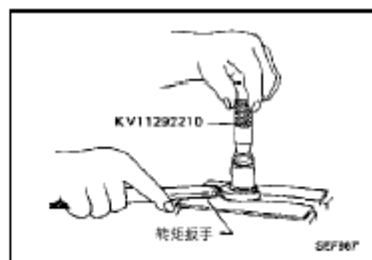
29 - 49 N·m

(3.0 - 5.0 kg·m, 22 - 36 ft·lb)

测试和调整

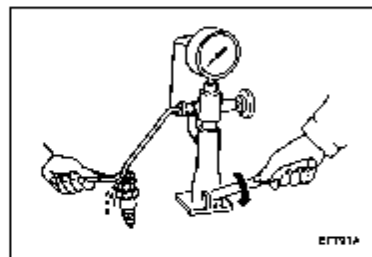
警告

- 使用喷嘴测试仪时，注意不要让从喷嘴喷出的燃油接触到手或身体，并确保用护目镜正确保护眼睛。



喷射压力测试

- 将喷嘴安装到喷嘴测试仪上，并从油管螺母中排出空气。



- 慢慢泵压测试仪手柄（每秒一次），观察压力表。
- 读取喷射压力刚开始下降时的压力。

初始喷射压力：

旧的

9,807 - 10,297 kPa

(98.1 - 103.0 bar, 100 - 105 kg/cm²,

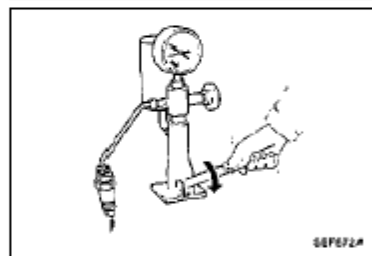
1,422 - 1,493 psi)

新的

10,297 - 11,278 kPa

(103.0 - 112.8 bar, 105 - 115 kg/cm²,

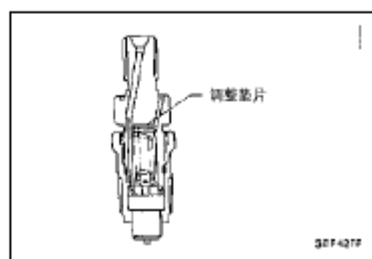
1,493 - 1,635 psi)



新喷嘴务必检查初始喷射压力。

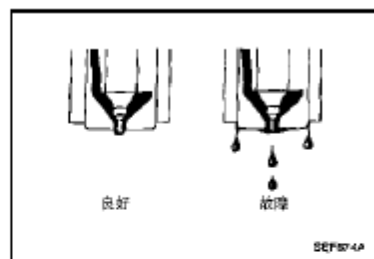
- 要调整喷射压力，改变调整垫片。
 - 增加调整垫片的厚度，可以增加初始喷射压力。减少厚度，可以减少初始压力。
 - 0.04 mm (0.0016 in) 厚度的垫片大约相当于初始喷射压力变化 471 kPa (4.71 bar, 4.8 kg/cm², 68 psi)。

调整垫片请参阅 S.D.S.。



泄漏测试

1. 在初始喷射压力下，保持大约 981 至 1,961 kPa (9.8 至 19.6 bar, 10 至 20 kg/cm², 142 至 284 psi) 的压力。
2. 检查确认喷嘴尖端或喷嘴体周围没有滴漏。
3. 如果有泄漏，清洁并大修喷嘴或将其更换。



喷射模式测试

1. 每秒一次泵压测试仪手柄。
2. 检查喷射模式。
3. 如果喷射模式不正确，清洁喷嘴或将其更换。

